

T-3000



Soldadura Universal Para Todos Los Aceros

- ❑ Una química de alta tecnología de depósitos con la proporción metálica perfecta para ofrecer una resistencia a grietas muy superior a la de las otras marcas.
- ❑ Una formulación especial del fundente elimina la interferencia de escoria en los cordones horizontales.
- ❑ Capaz de reparar con seguridad mas del 95% de los aceros que se utilizan hoy en día.

Usos:

Por su excepcional fuerza y resistencia al agrietamiento, calor y corrosión, **Trust 3000®** es ideal para reparar herramientas, dados (moldes), acero elástico y cualquier combinación disímil de aceros. También se recomienda para reparar piezas de acero inoxidable desgastadas o casi cualquier clase de acero y como fondo para el recubrimiento con metal duro. En pocas palabras es una aleación que no puede faltar en ningún taller de mantenimiento.

Corriente Recomendada:

CD polaridad inversa (Electrodo +) o CA

Trust 3000

Propiedades Mecánicas Típicas:

Resistencia tensional al soldar	128,000 psi (880 N/mm ²)
Endurecido por medios mecánicos	186,000 psi (1280 N/mm ²)
Límite elástico	90,000 psi (630 N/mm ²)
Elongación	32%
Reducción de área	25%
Energía de Impacto	50J: 68° F (20° C)
Dureza	Rockwell B-97 Brinell 320

Amperaje Recomendado:

Díámetro (mm)	1/16 (1.6)*	5/64 (2.0)*	3/32 (2.5)*	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)	3/16 (5.0)*
Amperaje Mínimo	25	30	35	60	75	130
Amperaje Máximo	35	55	70	110	140	200

Posición de Soldadura:

Todas posiciones, Plana, Horizontal, Vertical Ascendente, a techo.

Técnicas de Soldadura:

El área a soldar debe estar libre de óxido, grasa, pintura y otros materiales que pudieran contaminar la soldadura. Se debe usar una junta-V de 90° al unir secciones pesadas. Se debe mantener una longitud de arco corta y usar el menor amperaje posible y la técnica de rosario (cordón).