

Trust 2000



Electrodo para broncear rápidamente sin poros

Regularmente los electrodos ordinarios para broncear están recubiertos con un fundente de celulosa barata como el de los electrodos de fierro. El fundente de Trust 2000 es totalmente mineral con elementos resistentes a la temperatura y humedad. Así mismo la presencia de poros en la soldadura de electrodos comunes de bronce es inevitable, no así en los depósitos de Trust 2000, pues la pureza de la aleación de Trust 2000 elimina totalmente la formación de poros indeseables.

La gran versatilidad de Trust 2000 hace de esta soldadura una solución para mantenimiento. Ideal para reparaciones en:
Bronce, cobre, acero inoxidable, hierro fundido, monel, fierro galvanizado, etc. Se puede usar como revestimiento para reparar partes gastadas en superficies anti fricción, para uniones fuertes de metales disimilares, también es útil cuando requiera un acabado anti chispa en lugares donde se manejan combustibles o líquidos inflamables.

Como aplicar: Prepare el área de soldadura eliminando toda la contaminación de grasa y aceite. Acanalar con Trust 1000 un bisel para reparar fracturas. En bronce se recomienda precalentar piezas grandes a 200° C. En cobre precalentar hasta alcanzar un color rojo cereza.

Propiedades mecánicas típicas:

<u>Metal de Soldadura Sin Diluir</u>	<u>Valor Máximo hasta:</u>
Resistencia tensional	50,000 psi (880 N/mm ²)
Límite elástico	30,000 psi (630 N/mm ²)
Elongación	18%
Dureza	Brinell 105, Rockwell B78

Amperaje recomendado:

Diámetro	3/32	1/8	5/32
Amperaje Mínimo	75	100	120
Amperaje Máximo	105	135	160