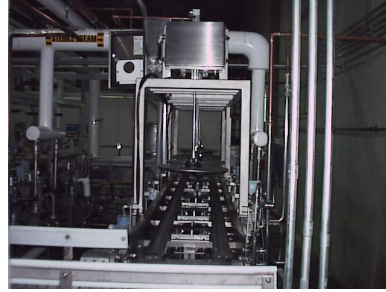


# Quantum 50



## Grasa Para Equipos en la Industria de Alimentos

**Quantum 50®** es una grasa extra blanca que ha sido diseñada para ser aplicada en prácticamente cualquier equipo de la industria alimenticia o farmacéutica. Debido a su gran pureza es posible pasar las normas más estrictas de la industria. Asimismo sus aditivos y compuestos le darán la protección contra el lavado con agua o vapor. Las características de mantenerse en su posición le aseguran largos intervalos de lubricación. Adicionada con inhibidores de corrosión y neutralizadores de ácidos como los encontrados en el jugo de limón y el tomate le aseguran una larga vida de sus equipos. Todos los ingredientes de **Quantum 50®** reúnen los requerimientos de la sección **21 CFR178.3570 U. S. Federal Food, Drug and Cosmetic Act.**

### Aplicaciones Típicas:

Cervecerías, Embotelladoras, Fabricas de empaques o empacadoras de alimentos, carnicerías, panaderías, en general para cualquier aplicación donde pueda ocurrir contacto incidental con los alimentos o sus empaques. Por su pureza, color y versatilidad puede ser utilizada también en la industria textil.

PRUEBA	ASTM	RESULTADO
Aceite Base Mineral: -		
Gravedad Especifica @15.0°C	D-1298	0.9015
Viscosidad @100°F, SUS	D-88	340-355
Punto de Inflamación, COC, °C min.	D-92	190
Punto de Fluidez, °C max.	D-97	-25
Punto de Goteo, °C	D-566	240
Penetración Trabajada, @77°F, Cono de 150 gm.	D-217	265-295
Carga Timken OK Lbs.	D 2509	40
Estabilidad a la oxidación, P.S.I. Perdida en 100 hrs.	D-942	5 max.
Grado NLGI	-	No. 2
Rango de Temperatura de Operación, °C		-25 a 175
Color	-	Blanco

Para asesoría técnica favor de comunicarse a 01 81 8299 5500 Mty, N. L.